

| Historía | Localización | Producción | I+D | Calidad | Contacto

Familias

- TRANSFORMADORES DE **FUERZA**
- TRANSFORMADORES Y AUTOTRANSFORMADORES TRIFÁSICOS DE 5 A 2500 KVA
- BOBINAS DE VIDEO, TV Y HIFI.
- FERRITA.
- CARGADORES DE BATERÍAS AUTOMATÍCOS.
- FUENTES DE ALIMENTACIÓN ESTABILIZADAS.
- TRANSFORMADORES DE MANDO Y MANIOBRA.
- INDUCTANCIAS TRIFÁSICAS.
- REACTANCIAS MONOFÁFICAS Y TRIFÁSICAS DE NÚCLEO EN AIRE
- REACTANCIAS TRIFÁSICAS DE NÚCLEO DE AIRE.
- REFRIGERADAS por AGUA (Monofásicas y Trifásicas)
- INDUCTANCIAS MONOFÁSICAS FILTRO C.C. Bobia Chopper
- PISCINA
- TRANSFORMADORES DE DISTRIBUCIÓN de Potencia
- TRANSFORMADORES DE DISTRIBUCIÓN de Resina
- TRANSFORMADORES DE DISTRIBUCIÓN de Aceite
- TRANSFORMADORES DE DISTRIBUCIÓN - Secos
- TRANSFORMADORES DE MEDIDA DE TENSION
- TRIFÁSICO ARRANQUE DE MOTORES



Transformadores de Distribución en RESINA. Cats RESIN transformers.





Los transformadores están fabricados según las normas IEC 60076-11 e IEEE C57.12.01 (u otras

Los transformadores estan tabricados segun las normas IEL outro-11 e IEEE C37.12.01 (u uras requeridas). El núcleo esta hecho de láminas magnéticas con baja perdida y elevada permeabilidad, a 45° C y ensambladas con juntas seccionadas a intervalos con gran exactitud para así obtener el mínimo flujo residual, irrupción, bajo nivel sonoro y reducir la perdida de hierro. Un ensamblaje preciso y de correcta sujeción garantiza una solidez uniforme y evita vibraciones,

algo tan determinante para un núcleo óptimo. Se utilizan bases y soportes de resina, altamente resistentes para sujetar las bobinas primarias y

secundarias.

Las bobinas LV están hechas de aluminio con aislamiento de material clase H: esta tecnología asegura una gran resistencia a la fuerza electrodinámica.

Las bobinas entonces se impregnan con resinas polimerizadas en el horno para garantizan la protección ante la corrosión.

Las bobinas MV están hechas de bandas de aluminio, dispuestas en sub-bobinas y conectadas en

Las booinas MV estan necnas oe bandas de aluminio, dispuestas en sub-poblinas y conectadas en series, diseñado simétricamente para así evitar el mal funcionamiento. El aislamiento utilizado es de la clase F. La fabricación del bobinado HV por fundición, fase fundamental en todo el proceso de producción, se obtiene con la acción combinada de vacio y temperatura. Todo el proceso es controlado y monitorizado con un sistema de alta adquisición que permite respetar todos los parámetros necesarios para la obtención de un producto de ALTA CALIDAD.

Technical Features

The transformers are built in accordance with IEC 726 standards

The core is built up of cold rollled oriented grain steel sheet with low specific losses, insulated on both sides by a thin inorganic coating (Carlyte). The sheets composing the core are cut at 45 degrees. Uniform pressing, stiffnes and solidity of the columns assure a low noise level.

MEDIUM VOLTAGE WINDINGS

The high voltage are made of electrolitic aluminium conductors (wire or foil strip depending upon power and voltage requirements). It is possible to produce copper windings. The windings are inglobed under vacuum in class F epoxidic resin. The accuracy of execution of these processes allows the obtainement of windings free from partial discharges.

LOW VOLTAGE WINDINGS

The low voltage windings are made of strip or foil (copper or aluminium conductor depending upon power and voltage requirements). Class H insulating material is used.

1 de 2

.::: Clarkia :::.

STANDARD ACCESSORIES

Skid under base or truck with bidirectional wheels; Lifting lugs; Earthing terminal.

OPTIONAL ACCESSORIES

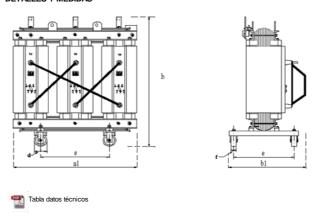
Thermometer dial type whith electric contacts; Temperature monitoring unit without display; Temperature monitoring unit with display; Cubicle IP 315 or other; Forced ventilation system.

TEST

All transformers are singulary tested with routine test, according to standard IEC 726. Upon request the following type test can be carried out; temperature.



DETALLES Y MEDIDAS



Poligono Industrial La Yesera, 26. 39612 Parbayón - Cantabria - ESPAÑA. Tel: (34)-942 269 363 Fax: (34)-942 269 364 e-mail: clk@clarkia.net

2 de 2 04/10/2010 11:28